

Aplicaciones

Teguflex® Viton®, también conocido como Teguflex® FP, está recomendado para aquellas aplicaciones donde existan agentes químicos agresivos (ácidos fuertes, disolventes aromáticos, hidrocarburos o fueles) y/o fluidos a elevadas temperaturas. Además del grado estándar, existen otros muchos tipos de Viton especialmente formulados para satisfacer diferentes particularidades y ofrecer el mejor rendimiento en cada caso. Por favor, consulte con nuestro equipo comercial.

Son juntas diseñadas para compensar las dilataciones térmicas y el desalineamiento de las tuberías.

Absorben vibraciones y ruidos y amortiguan las sobrepresiones producidas por bombas, motores, turbinas, ventiladores, etc.

No usar en aplicaciones con cetonas o ésteres de bajo peso molecular

Principales propiedades

- Excelente resistencia al ozono y a la intemperie.
- Excelente deformación remanente a la compresión a altas temperaturas.
- Temperatura de trabajo: resultados satisfactorios entre -15°C y 150°C.

Diseño

El compensador Teguflex® Viton® está compuesto de un fluor-elastómero especial (VITON®), recomendado para aplicaciones en condiciones extremas, y un refuerzo de tejido de aramida, garantizando ambos la larga duración de las propiedades del producto.

Longitud: 130/150/200 mm.

Bridas giratorias.

Nuestras gamas Trelleborg S y Trelleborg FFI pueden ser también confeccionadas en Viton®. Para más información por favor, contacte con nosotros.

Materiales

Color etiqueta	Forro interior	Forro exterior	Temperatura máx. °C	Aplicaciones
Doble púrpura	Viton®	Viton®	150°	Agentes químicos agresivos y/o altas temperaturas

Nota: Viton® es marca registrada de Dupont Dow Elastomer.

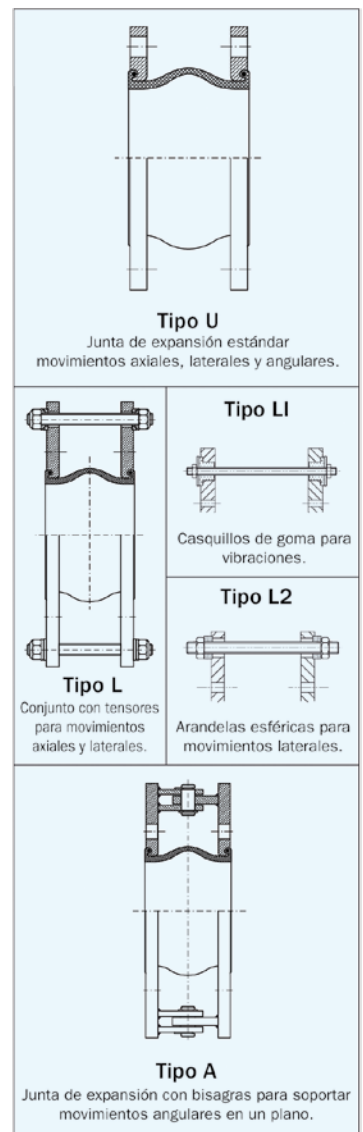
Relación presión / temperatura

Condiciones	Temperatura	DN 25 - DN 150	DN 200 - DN 300
Presión máxima de trabajo	90°C	10 bar	8 bar
	150°C	8 bar	6 bar
Presión de prueba	20°C	16 bar	12 bar
Presión de rotura	20°C	>40 bar	>30 bar

Teguflex® Viton®
Trelleborg TF BL130-200

Juntas de expansión

DN 25-DN 300



Teguflex® Viton® BL 130-200 DN 25 - DN 300

Calidad de las bridas

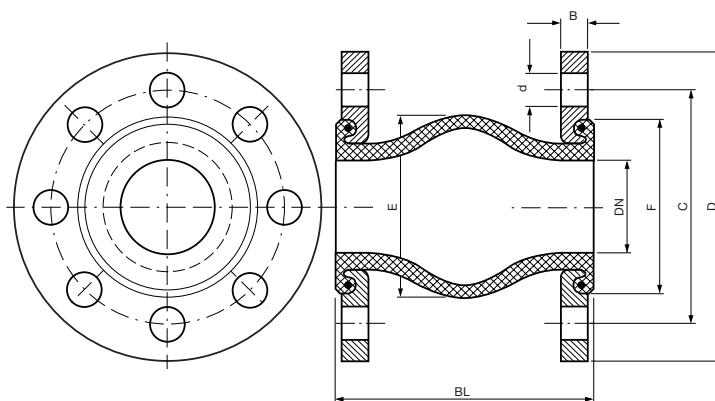
Bridas de acero al carbono cincadas en color oro. Otras calidades o tratamientos como acero inoxidable, galvanizado en caliente, etc., también disponibles bajo demanda.

Dimensiones de las bridas

DN25-DN300 DIN 2501 PN 6/10/16

(ver tabla de dimensiones de bridas)

Otros estándares también disponibles bajo consulta.



Dimensiones y movimientos

DN mm	BL mm	Área efectiva Q (cm ²)	(E) mm	(F) mm	Movimientos máximos				Vacío máx.		Peso	
					Compresión mm	Ex-tensión mm	Lateral mm	Angu-lar	Sin aro de vacío bar	Con aro de vacío bar	Con bridas kg	Incl. bri-das con tirantes kg
25/32	130/150	35/24	77	72	30	20	20	35°	0,8	1,0	3	4
40	130/150	50/45	85	80	30	20	20	35°	0,8	1,0	3	5
50	130/150	74/46	95	90	30	20	20	35°	0,7	1,0	4	6
65	130/150	87/92	110	105	30	20	20	30°	0,6	1,0	5	7
80	130/150	120/110	125	120	30	20	20	30°	0,5	1,0	6	8
100	130/150	143/163	145	140	30	20	20	25°	0,5	1,0	7	10
125	130/150	210/228	170	165	30	20	20	25°	0,4	1,0	8	12
150	130/150	283/321	195	190	30	20	20	15°	0,3	1,0	10	16
200	130/150/200	525/549	245	240	30	20	20	15°	0,3	1,0	15	24
250	130/200	636/766	295	290	30	20	20	10°	0,2	1,0	20	34
300	130/200	897/975	345	340	30	20	20	10°	0,2	1,0	24	45

Nota: Los movimientos máximos no pueden ser aplicados simultáneamente.

Equipamiento opcional:

Aros de vacío, fundas antillamas, etc.

Certificaciones:

